

## Sonda di temperatura flessibile multipoint, Flex-R® Modello TC96-R



Scheda tecnica WIKA TE 70.10

### Applicazioni

- Industria petrolchimica e della raffinazione
- Misura dei profili di temperatura in reattori, rigeneratori e in una varietà di colonne di raffinazione
- Rilevazione dei punti caldi e della distribuzione non omogenea del flusso

### Caratteristiche distintive

- Lettura della temperatura in tempo reale
- Elevata densità di campionamento
- Camera secondaria
- Adattabilità a ugelli dei reattori preesistenti
- Maggiore controllo del processo



Sonda di temperatura flessibile multipoint,  
modello TC96-R-C

### Descrizione

Nell'industria petrolchimica c'è una crescente necessità di determinare accuratamente i profili di temperatura nel caso di applicazioni impegnative. Questo settore industriale si confronta sempre di più con regolamentazioni ancor più restrittive, una maggiore concorrenza e la necessità di operare impianti più vecchi con più efficienza. Un funzionamento redditizio richiede spesso di massimizzare la produzione ed estendere il tempo intercorso tra gli interventi pianificati di manutenzione. Una flessibilità in aumento rispetto ai nuovi metodi di processo e catalizzatori sta diventando sempre più strategica in quanto può fare la differenza determinante per condizioni operative, esecuzioni del reattore, parametri di processo, carico meccanico e reattività del catalizzatore.

Con la nuova sonda di temperatura flessibile multipoint modello TC96 Flex-R®, avete il vantaggio di individuare profili di temperatura radiale reale nel serbatoio per rilevare i punti caldi, canalizzare gli effetti e la cattiva distribuzione del catalizzatore in combinazione con un rapido tempo di risposta di 4-8 secondi.

## Specifiche tecniche

### Esecuzioni

- Modello TC96-R-C, Flex-R® con attacco flangiato
- Modello TC96-R-R, Flex-R® con Radial Tap
- Modello TC96-R-N, Flex-R® con Radial Tap Nex Gen

### Materiali

- Attacco al processo in acciaio inox 321, 347, lega 825 e una gamma di altri acciai speciali su richiesta
- Cavo MI costruito in 316, 308, 321, 347, Inconel 600 o altri metalli speciali

### Attacco al processo

- Flange in accordo ai principali standard nazionali ed internazionali
- Radial Tap o Radial Tap Nex Gen
- Attacchi speciali su specifica del cliente

### Sensori TC96

- Elemento singolo o doppio
- Punto di misura isolato o non isolato

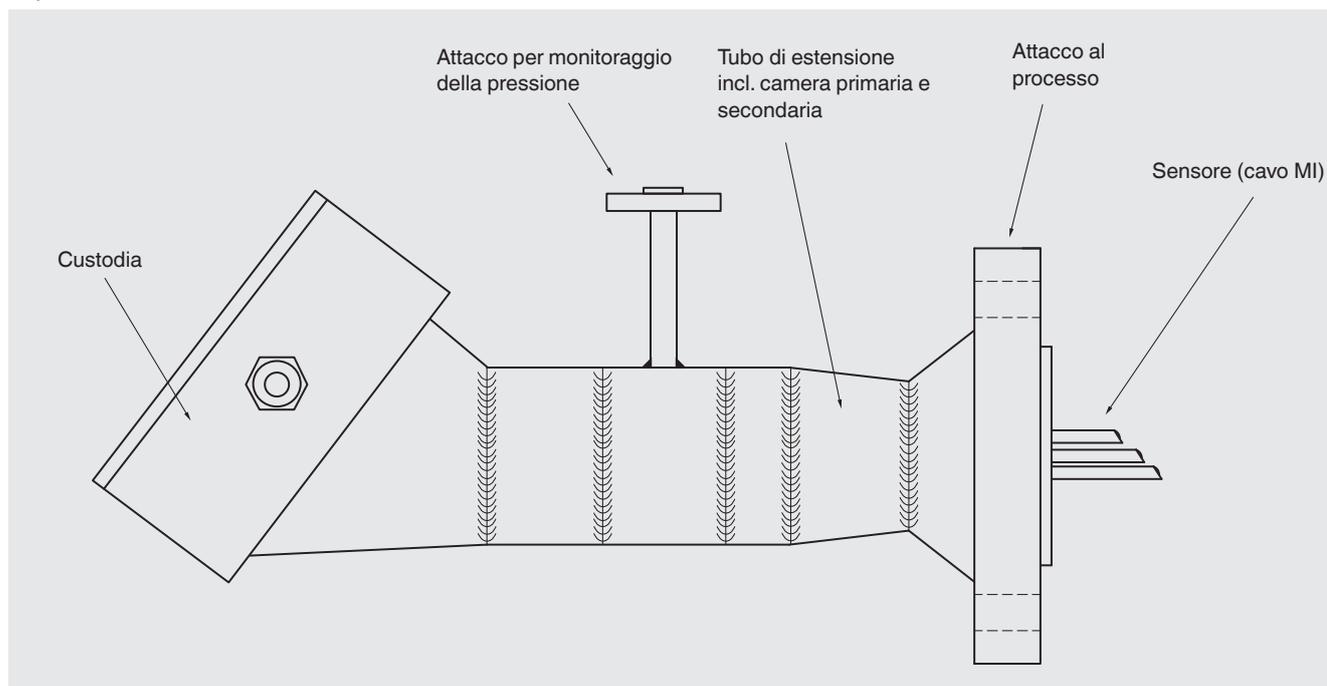
Per dettagli, vedere l'Informazione Tecnica IN 00.23 su [www.wika.it](http://www.wika.it)

### Spedizione

Tutti i modelli All TC96 Flex-R® vengono spediti in una scatola di legno.

## Elementi base di una sonda di temperatura flessibile multipoint, modello TC96 Flex-R®

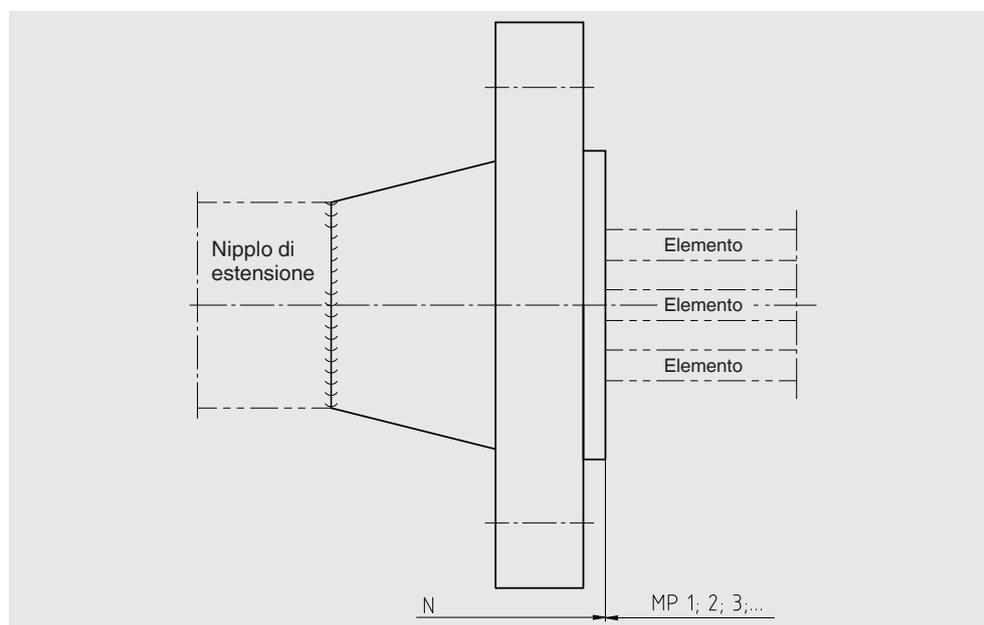
Una sonda di temperatura multipoint può essere divisa fondamentalmente in 5 sottoassiemi singoli descritti separatamente:



## Sensore

Specifiche cavo MI	
Diametro	1/4" (6,35 mm), 5/16" (7,94 mm)
Tipo (singolo/doppio)	K, E, J altri come specificato
Materiale guaina	Acciaio inox 316, 308, 321, 347, Inconel 600
Lunghezza min ... max	0,3 ... 20 m (1 ... 150 ft)
Numero punti di misura	1 ... 100

### Attacco al processo modello TC96-R-C

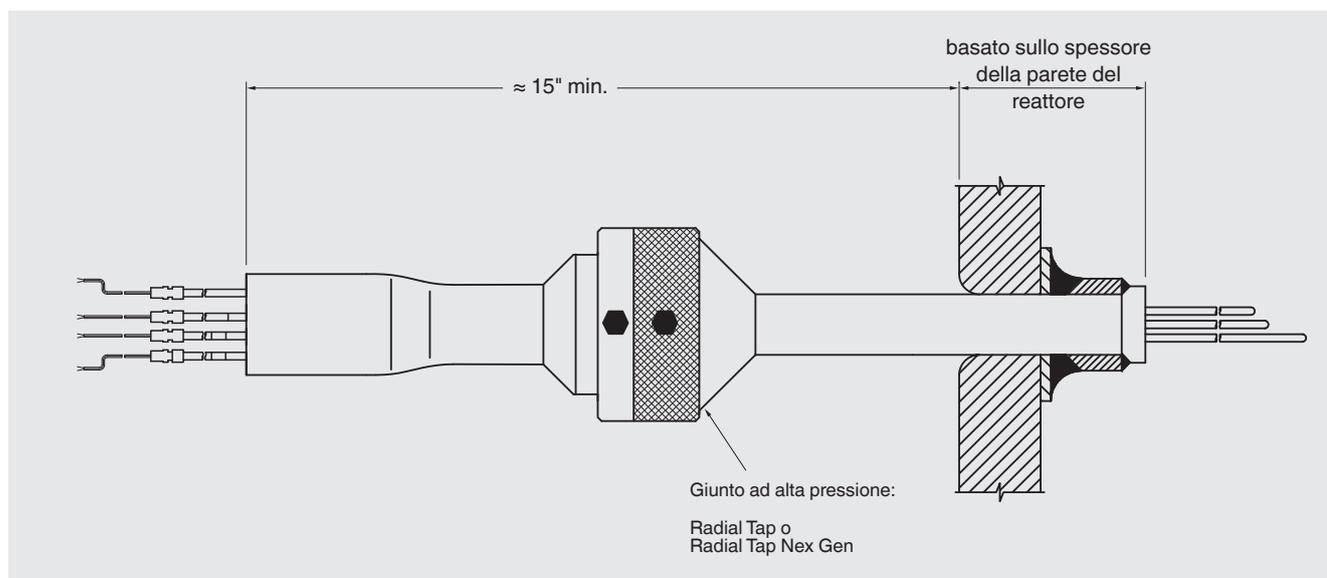


### Esecuzioni flangia

Flange conformi con gli standard applicabili, come ANSI/ASME B16.5 o secondo le specifiche del cliente

Standard	Flange
ASME B16.5	Diametro nominale: 1" ... 12" Pressione nominale: classe 150 ... 2.500
EN 1092-1/DIN 2527	Dimensione nominale DN 50 ... DN 200 Pressione nominale: PN 16 ... PN 100

## Attacco al processo modelli TC96-R-R, TC96-R-N



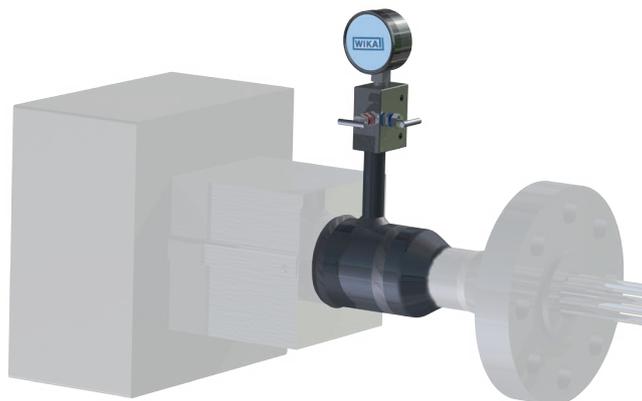
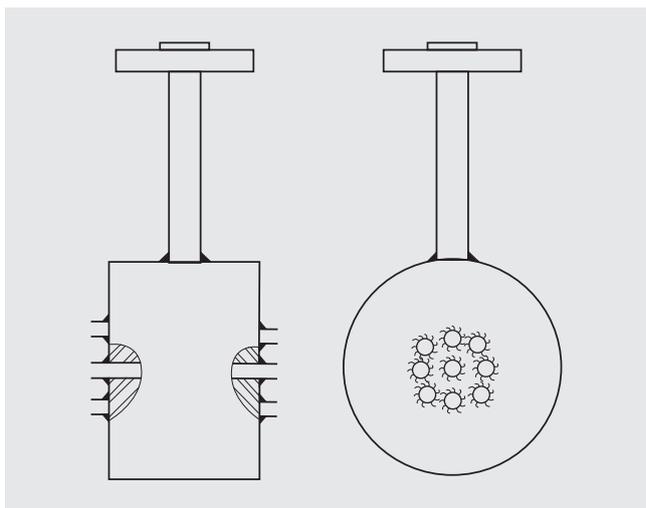
Materiale: Incoloy 825

Questi attacchi sono disponibili in tutte le dimensioni e stadi di pressione richiesti.

## Camera prima e secondaria

Specifiche tecniche	
Diametro	Varia a seconda della flangia e numero di termocoppie
Lunghezza	Varia a seconda dello stadio di pressione e numero di termocoppie
Materiale	Incoloy 825

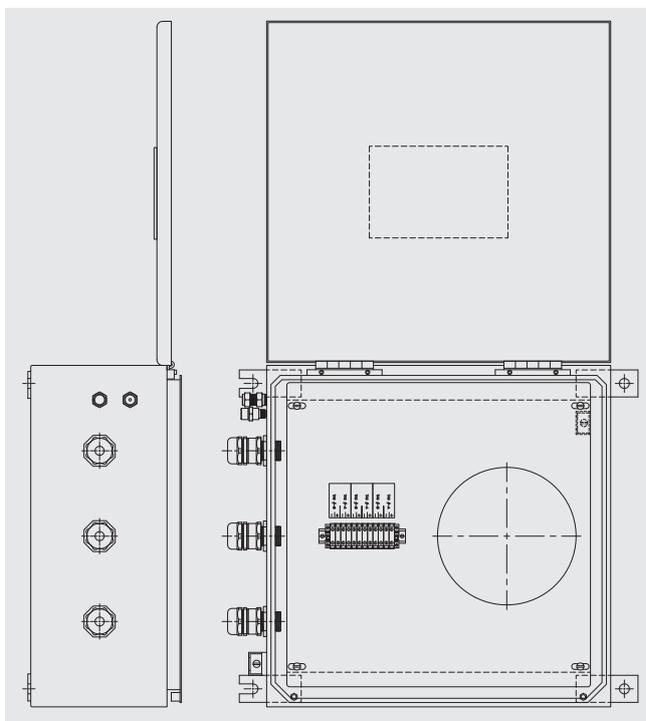
## Monitoraggio pressione



### Specifiche tecniche

<b>Diametro</b>	Varia a seconda dell'attacco al processo e numero di termocoppie
<b>Materiale</b>	Inconel 825
<b>Attacchi di pressione</b>	Esistono diverse opzioni come zoccolo a saldare, attacco a flangia o valvole

## Custodia della morsettiera



Questa custodia della morsettiera mostra solo un esempio di una possibile configurazione. La configurazione della custodia della morsettiera dipende dai requisiti dell'applicazione e viene progettata individualmente per ogni assemblaggio.

## Posa del cavo MI all'interno del reattore

La lunghezza corretta del TC96-R (Flex-R®) viene definita in base ai dati del serbatoio:

- Diametro
- Altezza
- Materiale



Per ulteriori informazioni vedere il questionario TC96-R Flex-R® su [www.wika.com](http://www.wika.com).

© 2016 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.  
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.  
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



**WIKA Italia Srl & C. Sas**  
Via Marconi, 8  
20020 Arese (Milano)/Italia  
Tel. +39 02 93861-1  
Fax +39 02 93861-74  
[info@wika.it](mailto:info@wika.it)  
[www.wika.it](http://www.wika.it)