

Manometro a molla Bourdon, lega di rame

Versione heavy-duty, a riempimento

Modello 213.40, DN 63 [2 1/2"], 80 [3"] e 100 [4"]

Scheda tecnica WIKA PM 02.06



Per ulteriori omologazioni,
vedere pagina 6

Applicazioni

- Per la misura in punti con carichi di pressione altamente dinamici o vibrazioni
- Per fluidi liquidi e gassosi non altamente viscosi o cristallizzanti che non attacchino parti in lega di rame
- Industria mineraria
- Oleodinamica
- Industria navale

Caratteristiche distintive

- Resistente agli urti ed alle vibrazioni
- Costruzione particolarmente robusta
- DN 63 [2 1/2"] e 100 [4"] con omologazione DNV
- Campi scala da 0 ... 0,6 a 0 ... 1.000 bar [da 0 ... 10 a 0 ... 15.000 psi]



Manometro a molla Bourdon, modello 213.40

Configuratore



Articoli standard



Descrizione

Il manometro a molla Bourdon a riempimento di liquido 213.40 è costruito con una custodia in ottone forgiato e parti bagnate in lega di rame.

I campi scala da 0 ... 0,6 a 0 ... 1.000 bar [0 ... da 10 a 0 ... 15.000 psi] assicurano i campi di misura necessari per un'ampia gamma di applicazioni.

Grazie al riempimento di liquido nella custodia, l'elemento di misura e il movimento sono correttamente smorzati. Questi strumenti sono, quindi, particolarmente adatti per punti di misura con elevati carichi dinamici, come i cicli di carico o le vibrazioni veloci.

WIKA produce e qualifica il manometro in modo conforme ai requisiti delle norme EN 837-1 e ASME B40.100. Come funzione di sicurezza, questo strumento è dotato di un foro di scarico della pressione con tappo sul retro della cassa. In caso di guasto, la sovrappressione può fuoriuscire da lì.

Specifiche tecniche

Informazioni di base	
Standard	<ul style="list-style-type: none"> ■ EN 837-1 ■ ASME B40.100 <p>→ Per ulteriori informazioni sulla "Selezione, installazione, manipolazione e funzionamento dei manometri", si rimanda alle Informazioni tecniche IN 00.05.</p>
Diametro nominale (DN)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 63 mm [2 ½"] ■ Ø 80 mm [3"] ■ Ø 100 mm [4"]
Posizione di montaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Attacco inferiore (radiale) ■ Attacco posteriore centrale (solo per DN 63 [2 ½"]) ■ Attacco posteriore eccentrico (solo per DN 80 [3"] e DN 100 [4"])
Trasparente	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plastica trasparente (PMMA) ■ Vetro multistrato di sicurezza
Custodia	
Esecuzione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Con valvola di compensazione per sfiatare e risigillare la cassa ■ Con compensazione della pressione interna (foglio di compensazione della pressione) <p>Con foro di scarico della pressione sulla circonferenza della cassa, ore 12</p>
Materiale	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ottone pressofuso, nero verniciato ■ Ottone pressofuso, finitura naturale
Anello	
DN 63 [2 ½"], DN 80 [3"]	Anello graffiato, acciaio inox, finitura naturale
DN 100 [4"]	Anello graffiato, acciaio inox, lucidato
Montaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Flangia posteriore per montaggio a parete, acciaio, nero ■ Flangia triangolare, acciaio, cromato ■ Flangia triangolare, acciaio, nero ■ Flangia triangolare, ottone, cromato ■ Anello a profilo triangolare con staffa di montaggio, acciaio cromato, con morsetto ■ Anello a profilo triangolare con staffa di montaggio, acciaio inox lucidato, con morsetto
Riempimento cassa ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> ■ Glicerina o miscela glicerina-acqua ■ Olio silconico
Movimento	Legatura di rame

1) Per le condizioni operative, vedere tabella a pagina 5

Elemento di misura	
Tipo di elemento di misura	Molla tubolare, tipo C o forma elicoidale
Materiale	
DN 63 [2 ½"]	Legatura di rame
DN 80 [3"], DN 100 [4"]	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lega di rame ■ Acciaio inox 1.4571 (316Ti o 1.4404 (316L))
Tenuta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tasso di perdita testata: <math>5 \cdot 10^{-3}</math> mbar l/s ■ Testata con elio, tasso di perdita: <math>1 \cdot 10^{-5}</math> mbar l/s

Specifiche della precisione		
Classe di precisione		
DN 63 [2 ½"], DN 80 [3"]	■ EN 837-1	Classe 1,6
	■ ASME B40.100	±2 % ±1 % ±2 % dello span di misura (grado A)
DN 100 [4"]	■ EN 837-1	Classe 1,0
	■ ASME B40.100	±1 % dello span di misura (grado 1A)

Specifiche della precisione	
Errore di temperatura	In deviazione dalle condizioni di riferimento sul sistema di misura: $\leq \pm 0,4\%$ ogni 10 °C [$\leq \pm 0,4\%$ ogni 18 °F] del valore di fondo scala
Condizioni di riferimento	
Temperatura ambiente	+20 °C [+68 °F]

Campi scala

bar	
0 ... 0,6	0 ... 60
0 ... 1	0 ... 100
0 ... 1,6	0 ... 140
0 ... 2,5	0 ... 160
0 ... 4	0 ... 200
0 ... 6	0 ... 250
0 ... 10	0 ... 315
0 ... 16	0 ... 400
0 ... 25	0 ... 600
0 ... 30	0 ... 700
0 ... 40	0 ... 1.000

kg/cm ²	
0 ... 0,6	0 ... 60
0 ... 1	0 ... 100
0 ... 1,6	0 ... 140
0 ... 2,5	0 ... 160
0 ... 4	0 ... 200
0 ... 6	0 ... 250
0 ... 10	0 ... 315
0 ... 16	0 ... 400
0 ... 25	0 ... 600
0 ... 30	0 ... 700
0 ... 40	0 ... 1.000

kPa	
0 ... 60	0 ... 6.000
0 ... 100	0 ... 10.000
0 ... 160	0 ... 14.000
0 ... 250	0 ... 16.000
0 ... 400	0 ... 20.000
0 ... 600	0 ... 25.000
0 ... 1.000	0 ... 31.500
0 ... 1.600	0 ... 40.000
0 ... 2.500	0 ... 60.000
0 ... 3.000	0 ... 70.000
0 ... 4.000	0 ... 100.000

MPa	
0 ... 0,06	0 ... 6
0 ... 0,1	0 ... 10
0 ... 0,16	0 ... 14
0 ... 0,25	0 ... 16
0 ... 0,4	0 ... 20
0 ... 0,6	0 ... 25
0 ... 1	0 ... 31,5
0 ... 1,6	0 ... 40
0 ... 2,5	0 ... 60
0 ... 3	0 ... 70
0 ... 4	0 ... 100

psi	
0 ... 10	0 ... 800
0 ... 15	0 ... 1.000
0 ... 30	0 ... 1.500
0 ... 60	0 ... 2.000
0 ... 100	0 ... 3.000
0 ... 150	0 ... 4.000
0 ... 160	0 ... 5.000
0 ... 200	0 ... 6.000
0 ... 250	0 ... 7.500
0 ... 300	0 ... 10.000
0 ... 400	0 ... 15.000
0 ... 600	-

Campi scala per vuoto e composti

bar	
-0,6 ... 0	-1 ... +5
-1 ... 0	-1 ... +9
-1 ... +0,6	-1 ... +15
-1 ... +1,5	-1 ... +24
-1 ... +3	-1 ... +30

kg/cm ²	
-0,6 ... 0	-1 ... +5
-1 ... 0	-1 ... +9
-1 ... +0,6	-1 ... +15
-1 ... +1,5	-1 ... +24
-1 ... +3	-1 ... +30

kPa	
-60 ... 0	-100 ... +500
-100 ... 0	-100 ... +900
-100 ... +60	-100 ... +1.500
-100 ... +150	-100 ... +2.400
-100 ... +300	-100 ... +3.000

MPa	
-0,06 ... 0	-0,1 ... +0,5
-0,1 ... 0	-0,1 ... +0,9
-0,1 ... +0,06	-0,1 ... +1,5
-0,1 ... +0,15	-0,1 ... +2,4
-0,1 ... +0,3	-0,1 ... +3

psi	
-15 inHg ... 0	-30 inHg ... +100
-30 inHg ... 0	-30 inHg ... +160
-30 inHg ... +15	-30 inHg ... +200
-30 inHg ... +30	-30 inHg ... +300
-30 inHg ... +60	-

→ Altri campi scala a richiesta

Ulteriori dettagli relativi a: campi scala	
Campi scala speciali	→ Altri campi scala a richiesta
Unità	<ul style="list-style-type: none"> ■ bar ■ psi ■ kg/cm² ■ kPa ■ MPa
Quadrante	
Colore scala	Nero
Materiale	Alluminio
Scala speciale	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Con scala di temperatura per refrigerante, p.e. per NH₃: R 717 → Altre scale o quadranti su specifica del cliente, p.e. con lancetta di marcatura rossa, archi circolari o settori circolari, a richiesta
Indice	
Lancetta strumento	Alluminio, nero
Lancetta di marcatura/lancetta di trascinamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Lancetta di marcatura rossa su quadrante, fissa ■ Lancetta di trascinamento rossa su trasparente, regolabile
Fermo lancetta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Sul punto zero

Attacco al processo		
Standard	<ul style="list-style-type: none"> ■ EN 837-1 ■ ISO 7 ■ ANSI/B1.20.1 	
Dimensione		
EN 837-1	<ul style="list-style-type: none"> ■ G 1/8 B, filetto maschio ■ G 1/2 B, filetto maschio ■ G 1/2 B, filetto maschio ■ M10 x 1, filetto maschio 	
ISO 7	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filetto maschio, R 1/4 ■ Filetto maschio, R 1/2 	
ANSI/B1.20.1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filettatura maschio, 1/4 NPT ■ Filetto maschio, 1/2 NPT 	
Strozzatura	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Ø 0,3 mm [0,012"], ottone ■ Ø 0,5 mm [0,02"], ottone 	
Materiale (a contatto col fluido)		
Attacco al processo	Lega di rame	
Molla Bourdon	DN 63 [2 1/2"]	Lega di rame
	DN 80 [3"], DN 100 [4"]	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lega di rame ■ Acciaio inox 1.4571 (316Ti) o 1.4404 (316L)

→ Altri attacchi di processo su richiesta

Condizioni operative		
Temperatura del fluido	max. +60 °C [+140 °F]	
Temperatura ambiente		
Strumenti a riempimento di glicerina	-20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]	
Strumenti con riempimento di olio silconico	-40 ... +60 °C [-40 ... +140 °F]	
Pressione ammissibile		
DN 63 [2 1/2"], DN 80 [3"]	Statica	3/4 x valore di fondo scala
	Fluttuante	2/3 x valore di fondo scala
	Breve periodo	Valore di fondo scala
DN 100 [4"]	Statica	Valore di fondo scala
	Fluttuante	0,9 x valore di fondo scala
	Breve periodo	1,3 x valore di fondo scala
Grado di protezione secondo IEC/EN 60529	IP65	

Omologazioni

Logo	Descrizione	Paese
	Dichiarazione conformità UE Direttiva PED PS > 200 bar, modulo A, accessorio di pressione	Unione europea
-	CRN Sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovrappressione, ...)	Canada

Omologazioni opzionali

Logo	Descrizione	Paese
	PAC Kazakistan Metrologia, tecnologia di misura	Kazakistan
-	MChS Autorizzazione per la messa in servizio	Kazakistan
-	PAC Ucraina Metrologia, tecnologia di misura	Ucraina
	PAC Uzbekistan Metrologia, tecnologia di misura	Uzbekistan
-	PAC Cina Metrologia, tecnologia di misura	Cina
	DNV Navale, costruzione di navi (es. offshore)	Internazionale

Informazioni del produttore e certificazioni

Logo	Descrizione
-	Direttiva per le attrezzature in pressione (PED) per pressione massima ammissibile PS ≤ 200 bar

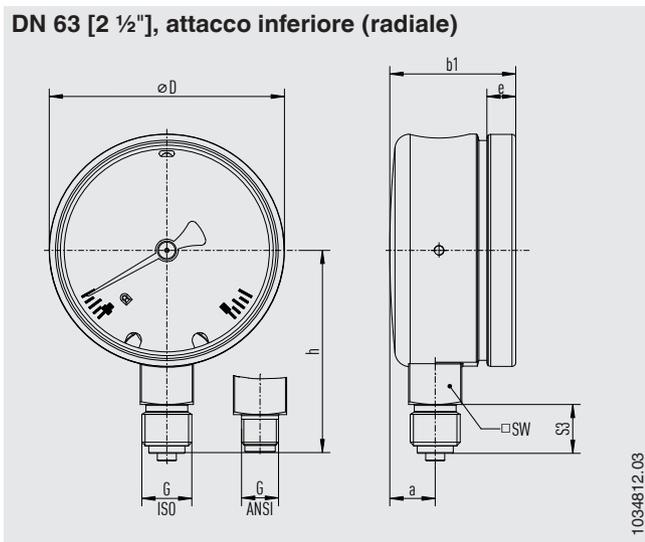
Certificati (opzione)

Certificati	
Certificati	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protocollo di prova 2.2 conforme a EN 10204 (es. produzione allo stato dell'arte, precisione d'indicazione) ■ Certificato d'ispezione 3.1 conforme a EN 10204 (ad es. certificazione dei materiali per parti a contatto con il fluido, precisione di indicazione)
Ciclo di ricertificazione raccomandato	1 anno (a seconda delle condizioni d'uso)

→ Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Dimensioni in mm [in]

DN 63 [2 1/2"], attacco inferiore (radiale)



DN	Peso
63 [2 1/2"]	0,36 kg [0,79 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
63 [2 1/2"]	G 1/8 B	51 [2,01]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]
	G 1/4 B	53,8 [2,12]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]
	M10 x 1	51 [2,01]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]

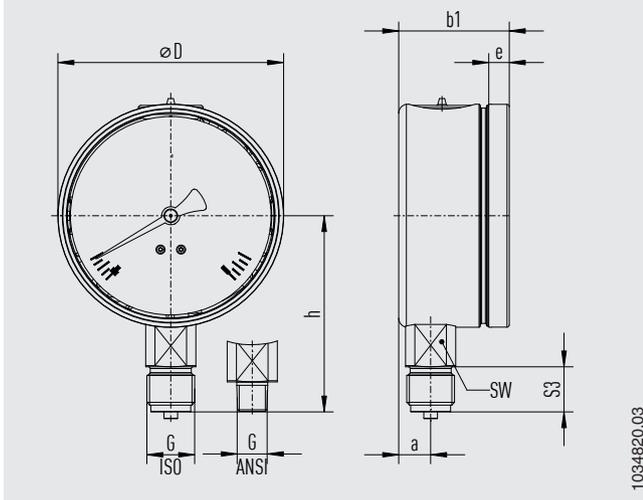
Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
63 [2 1/2"]	R 1/8	51 [2,01]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]
	R 1/4	53,8 [2,12]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
63 [2 1/2"]	1/8 NPT	51 [2,01]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]
	1/4 NPT	53,8 [2,12]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]

DN 80 [3"] e DN 100 [4"], attacco inferiore (radiale)



DN	Peso
80 [3"]	0,8 kg [1,75 lb]
100 [4"]	1,13 kg [2,5 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
80 [3"]	G ¼ B	69 [2,72]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
	G ½ B	76 [2,99]	20 [0,79]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	G ¼ B	80 [3,15]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]
	G ½ B	87 [3,43]	20 [0,79]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]

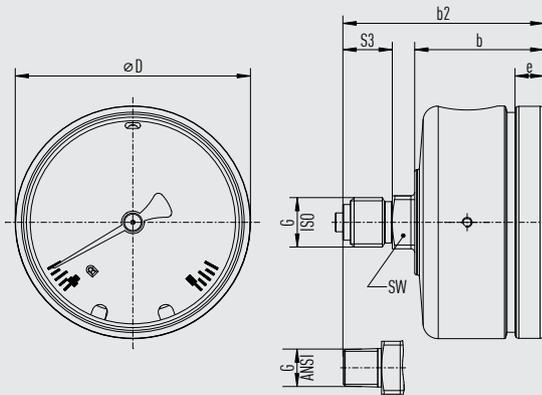
Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
80 [3"]	R ¼	76 [2,99]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
	R ½	86 [3,39]	19 [0,75]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	R ¼	76 [2,99]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]
	R ½	86 [3,39]	19 [0,75]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
80 [3"]	¼ NPT	76 [2,99]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
	½ NPT	86 [3,39]	19 [0,75]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	¼ NPT	76 [2,99]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]
	½ NPT	86 [3,39]	19 [0,75]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]

DN 63 [2 1/2"], attacco al processo posteriore centrale



1034812.03

DN	Peso
63 [2 1/2"]	0,36 kg [0,79 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		b2 ±0,5 [0,02]	b ±0,5 [0,02]	S3	e	D	SW
63 [2 1/2"]	G 1/8 B	49,9 [1,97]	34 [1,34]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]
	G 1/4 B	52,9 [2,08]	34 [1,34]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]
	M10 x 1	49,9 [1,97]	34 [1,34]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]

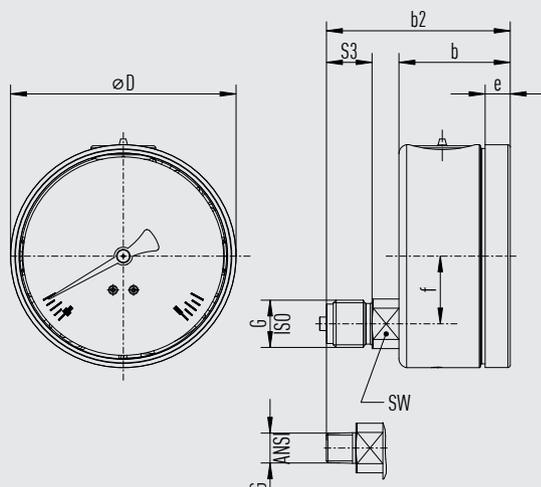
Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		b2 ±0,5 [0,02]	b ±0,5 [0,02]	S3	e	D	SW
63 [2 1/2"]	R 1/8	49,9 [1,97]	34 [1,34]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]
	R 1/4	52,9 [2,08]	34 [1,34]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		b2 ±0,5 [0,02]	b ±0,5 [0,02]	S3	e	D	SW
63 [2 1/2"]	1/8 NPT	49,9 [1,97]	34 [1,34]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]
	1/4 NPT	52,9 [2,08]	34 [1,34]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]

DN 80 [3"] e DN 100 [4"], attacco posteriore eccentrico



1034839.05

DN	Peso
80 [3"]	0,8 kg [1,75 lb]
100 [4"]	1,13 kg [2,5 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$b2 \pm 0,5$ [0,02]	$b \pm 0,5$ [0,02]	S3	e	D	SW
80 [3"]	G ¼ B	61,7 [2,43]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	79 [3,11]	22 [0,87]
	G ½ B	73,6 [2,9]	48,8 [1,92]	20 [0,79]	11 [0,43]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	G ¼ B	68,7 [2,7]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	99 [3,9]	22 [0,87]
	G ½ B	80,6 [3,17]	48,8 [1,92]	20 [0,79]	11 [0,43]	99 [3,9]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$b2 \pm 0,5$ [0,02]	$b \pm 0,5$ [0,02]	S3	e	D	SW
80 [3"]	R ¼	61,7 [2,43]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	79 [3,11]	22 [0,87]
	R ½	67,7 [2,67]	48,8 [1,92]	19 [0,75]	11 [0,43]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	R ¼	73,6 [2,9]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	99 [3,9]	22 [0,87]
	R ½	79,6 [2,13]	48,8 [1,92]	19 [0,75]	11 [0,43]	99 [3,9]	22 [0,87]

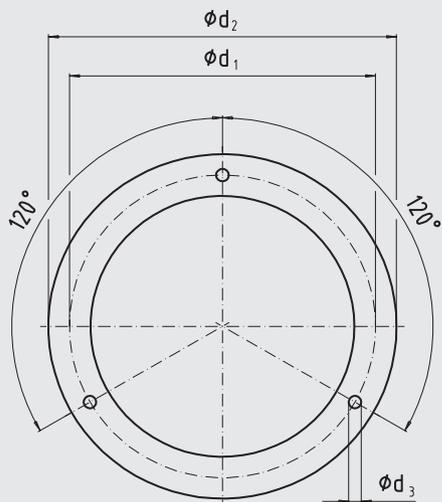
Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$b2 \pm 0,5$ [0,02]	$b \pm 0,5$ [0,02]	S3	e	D	SW
80 [3"]	¼ NPT	61,7 [2,43]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	79 [3,11]	22 [0,87]
	½ NPT	67,7 [2,67]	48,8 [1,92]	19 [0,75]	11 [0,43]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	¼ NPT	73,6 [2,9]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	99 [3,9]	22 [0,87]
	½ NPT	79,6 [2,13]	48,8 [1,92]	19 [0,75]	11 [0,43]	99 [3,9]	22 [0,87]

Accessori

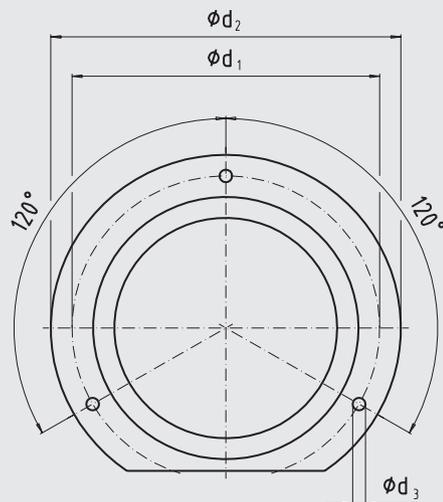
Dimensioni in mm [in]

Flangia a tre fori per montaggio a pannello



1034839_05

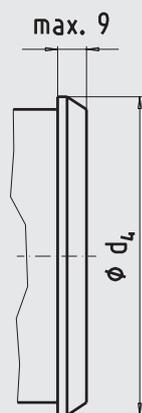
Flangia per montaggio a parete



1034839_05

DN	Dimensioni in mm [in]			
	Foratura del pannello raccomandata	d1	d2	d3
63 [2 1/2"]	67 ±0,3 [2,64 ±0,01]	75 [2,95]	85 [3,35]	3,6 [0,14]
80 [3"]	84 ±0,3 [3,31 ±0,01]	95 [3,74]	110 [4,33]	4,8 [0,19]
100 [4"]	104 ±0,5 [4,09 ±0,02]	116 [4,57]	132 [5,2]	4,8 [0,19]

Flangia triangolare



DN	Dimensioni in mm [in]	
	Foratura del pannello raccomandata	d4
63 [2 1/2"]	64,5 ±0,5 [2,54 ±0,02]	68 [2,68]
80 [3"]	82 ±1 [3,23 ±0,04]	87 [3,43]
100 [4"]	102 ±1 [4,02 ±0,04]	107 [4,21]

Accessori e parti di ricambio

Modello		Descrizione
	910.17	Guarnizioni → Vedere la scheda tecnica AC 09.08
	910.15	Sifoni → Vedere la scheda tecnica AC 09.06
	910.13	Salvamanometro regolabile → Vedere la scheda tecnica AC 09.04
	IV1	Valvola a spillo e valvola a spillo multiport → Vedere la scheda tecnica AC 09.22
	IV2	Valvola di blocco e sfiato → Vedere la scheda tecnica AC 09.19
	IVM	Monoflangia, versione per strumentazione e da processo → Vedere la scheda tecnica AC 09.17
	BV	Rubinetto a sfera, per strumentazione e da processo → Vedere la scheda tecnica AC 09.28
	IBF2, IBF3	Monoblocco con attacco flangiato → Vedere scheda tecnica AC 09.25

Informazioni per l'ordine

Modello / Diametro nominale / Campo scala / Attacco al processo / Posizione attacco / Opzioni



© 02/1995 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.
In caso di una diversa interpretazione tra la scheda tecnica tradotta e quella in inglese, prevale quest'ultima.

