

# Doigt de gant à souder Pour manchons de soudure Type TW20

Fiche technique WIKA TW 95.20

## Applications

- Industrie pétrochimique, on-/offshore, construction d'installations techniques
- Pour charges mécaniques sévères

## Particularités

- Dimensions différentes standardisées embases à souder normées
- Norme internationale
- Exécutions possibles de doigt de gant :
  - Exécution TW20-A : Conique
  - Exécution TW20-B : Droite
  - Exécution TW20-C : Avec rétrein

## Description

Chaque doigt de gant/tube de protection est un composant important de tout point de mesure de température. Il est utilisé pour séparer le process de la zone environnante, protégeant ainsi l'environnement et le personnel opérationnel et pour maintenir éloigné le capteur de température des fluides agressifs, des pressions et des vitesses d'écoulement élevées. Il permet ainsi le changement du capteur durant le fonctionnement.

Il existe un grand nombre de variantes de doigts de gant, selon le type d'exécution ou le type de matériau utilisé. Le type de raccord process et la méthode de fabrication sont d'importants critères de sélection. Une différenciation de base peut être faite entre tubes de protection/doigts de gant à raccord fileté et à souder, et ceux à raccord à bride.



### Doigt de gant à souder, exécution TW20-A

De plus, on peut faire la différence entre les tubes de protection et les puits thermométriques. Les doigts de gant mécano-soudés sont usinés à partir d'un tube, qui est fermé à son extrémité par une extrémité mécano-soudée. Les doigts de gant massifs sont usinés à partir d'une barre massive.

Les doigts de gant à souder de la série TW20 sont appropriés à une utilisation avec de nombreux thermomètres électriques et mécaniques de WIKA.

Grâce à leur exécution robuste, ces doigts de gant en version internationale constituent le meilleur choix pour une utilisation dans les industries chimiques et pétrochimiques et dans la construction d'installations techniques.

## Spécifications

Informations de base	
<b>Forme du doigt de gant</b>	
Exécution TW20-A	Filetage conique
Exécution TW20-B	Droit
Exécution TW20-C	Avec rétrein
<b>Matériau (en contact avec le fluide)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acier inox 316/316L</li> <li>■ Acier inox 304/304L</li> <li>■ A105</li> <li>■ Acier inox 1.4571</li> <li>■ Matériaux spéciaux</li> </ul>
	Autres matériaux sur demande

Raccord process	
<b>Type de raccord process</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 26,7 mm [¾ pouce]</li> <li>■ Ø 33,4 mm [1 pouce]</li> <li>■ Ø 48,3 mm [1,5 pouce]</li> </ul>
	Autres diamètres sur demande
<b>Raccord côté instrument</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ½ NPT femelle</li> <li>■ G ½ filetage femelle</li> </ul>
	Autres filetages sur demande
<b>Diamètre intérieur</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 6,6 mm [0,260 pouce]</li> <li>■ Ø 8,5 mm [0,355 pouce]</li> </ul>
<b>Longueur utile U</b>	Selon la spécification du client
<b>Longueur du raccord H</b>	Selon la spécification du client
<b>Épaisseur de l'extrémité</b>	6,4 mm [0,25 pouce]
	Autres épaisseurs de fond sur demande
<b>Longueurs de tige adéquates <math>l_1</math> (thermomètre à cadran) avec une épaisseur de fond de 6,4 mm [0,25 pouce]</b>	
Exécution de raccord S, 4 ou 5	$l_1 = U + H - 10 \text{ mm [0,4 pouce]}$
Exécution de raccord 2	$l_1 = U + H - 30 \text{ mm [1,2 pouce]}$

Conditions de fonctionnement	
<b>Température process max., pression process</b>	Dépend de : <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Exécution des doigts de gant               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensions</li> <li>- Matériau</li> </ul> </li> <li>■ Conditions de process               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vitesse d'écoulement</li> <li>- Densité du fluide</li> </ul> </li> </ul>
<b>Calcul de stress pour doigts de gant (en option)</b>	Pour les applications critiques, recommandé comme service d'ingénierie WIKA en conformité avec ASME PTC 19.3 TW-2016
	→ Pour plus d'informations, voir les Informations techniques IN 00.15 "Calcul de stress pour doigts de gant".

## Certificats (option)

### Certificats

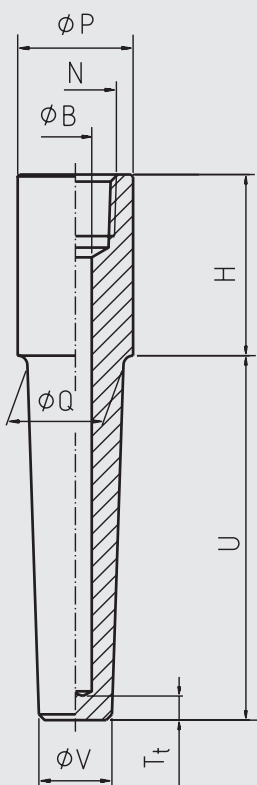
#### Certificats

- Relevé de contrôle 2.2
- Certificat d'inspection 3.1

Homologations et certificats, voir site web

## Dimensions en mm [pouces]

### Exécution TW20-A



#### Légende :

- Ø P Diamètre de soudure
- N Raccord côté instrument
- U Longueur utile
- H Longueur du raccord
- Ø B Diamètre intérieur
- Ø Q Diamètre de la racine
- Ø V Diamètre de l'extrémité
- T<sub>t</sub> Epaisseur de la pointe (6,4 mm [0,25 pouce])

## Forme du doigt de gant conique

Dimensions en mm [pouces]					Poids en kg [lbs] (pour H = 45 mm [1,771 pouce])	
Ø P	N	Ø Q	Ø V	Ø B	U = 100 mm [3,937 pouce]	U = 560 mm [22,047 pouce]
26,7 [¾]	■ ½ NPT ■ G ½	19 [0,750]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	0,4 [0,882]	1,1 [2,425]
33,4 [1]	■ ½ NPT ■ G ½	25 [1,000]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	0,6 [1,322]	1,9 [4,188]
48,3 [1,5]	■ ½ NPT ■ G ½	38 [1,496]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	1,2 [2,646]	3,5 [7,716]

## Informations de commande

Type / Forme de doigt de gant / Diamètre de soudure Ø P / Raccordement au thermomètre / Longueur utile U / Longueur du raccord H / Matériau du doigt de gant / Diamètre intérieur Ø B / Diamètre de la racine Ø Q / Diamètre de l'extrémité Ø V / Installation avec thermomètre / Certificats / Options

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.  
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.  
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

